

CURRICULUM VITAE

Nome: EURICO FERNANDO DE MIRANDA.

ÁREA DE ATUAÇÃO: Consultoria, Assistência Técnica, Marketing e Desenvolvimento de Mercado e Produtos Inox, Especificação Técnica de Aços Planos, Treinamentos

EXPERIÊNCIA PROFISSIONAL

Aperam Serviços em Aços Inoxidáveis & Soluções Brasil Ltda - Campinas - SP: De julho 2007 até dezembro 2020, como **Gerente Técnico** - Controle da Qualidade - Controle de Processos - Assistência Técnica a Clientes Inox.

Acesita Serviços de Comércio, Indústria e Investimentos Ltda - Brasil - São Paulo Admitido em 01/02/2001, como **Coordenador** do Controle de Qualidade - Controle de Processos - Assistência Técnica a Clientes de Inox. (Implantação do SGQ até julho 2007.

FAPEX Distribuição de Inox: 05/12/1998 a julho de 2000 – Estampagem e produção de cubas inox, montagem, unidade de polimento, gestão industrial, como **Gerente Industrial**.

ACT IND. COM. DE PROD. INOX: 01/01/1998 a 05/12/1998 - Planejamento e criação da empresa ACT, montagem, produção na estampagem de tanques e cubas de aço inox, como **Diretor Executivo - Sócio Majoritário**.

CARBO STEEL INDUSTRY AND TRADE LTD: 08/10/1996 a 05/12/1998 - Área administrativa, comercial, produção, como **Consultor Executivo**.

CIA AÇOS ESPECIAIS DE ITABIRA – ACESITA

Marketing e Desenvolvimento de Mercado e Produtos Inox: Engenheiro Metalúrgico Sênior 18/12/1995 08/04/1971- Marketing 1990 a 1995- Desenvolvimento sobre a utilização e do mercado de aços inoxidáveis: Catalisadores automotivos e tubos ACE P409; móveis urbanos, inox Savassi BH, MG; cenário em inox para realização do filme "O Menino Maluquinho"; projeto meninos de rua, Savassi, BH, MG; revestimento prédio Tenco, BH, MG;

Assistência Técnica- 1983 a 1985 - **Engenheiro Metalúrgico Médio Sênior - Assistência técnica** de aços inoxidáveis planos nos estados do Rio Grande do Sul, Santa Catarina e Minas Gerais.

Especificação Técnica de Aços Planos: Engenheiro Metalúrgico Médio Sênior - Assistência técnica a clientes da empresa Acesita; participação em estudos de corrosão nas indústrias de açúcar e álcool com avaliações potenciais dinâmicas nos anos de 1980 a 1983.

Produção - Laminação de Aços Planos -Gerente de Área - 1975 a 1980 - Montagem, início e operação do laminador Sendzimir, das linhas de preparação e esmerilhamento de bobinas.

Produção Laminação Trem Mecanizado e Trem Manual de chapas - Gerente de Área – Supervisor de Produção da laminação de chapas de aços ao carbono e ao silício em pacotes de chapas no período de **1971** a 1975.

FORMAÇÃO ACADÊMICA

Mestrado - Engenharia de Processos Químicos e Bioquímicos - Outubro /2006 a 31/08/2009 - Universidade INSTITUTO MAUÁ DE TECNOLOGIA - I.M.T.

Graduação - Engenharia Metalúrgica - Graduação de janeiro / 1978 07/01/1983 - Universidade - Metalúrgico Instituto de Tecnologia - MIT

Técnico Metalúrgico Graduação janeiro / 1968 a 23/02/1972 - Colégio Técnico Industrial de Metalurgia - C.T.I.M. / E. F. P. A

Educação Executiva – Treinamentos / Viagens

JAPÃO - Tokyo Stainless Grinding Industrial Enterprise Co. LTD - Coil Service Center durante 35 dias em 1991- Elaborando projeto para implantação de um Centro de Serviços de produtos planos, placas e bobinas no Brasil.

Inglaterra – Visita a obras utilizando revestimento em aço inox, fabricante de pias cubas e tanques, empresa perfilhadoras e revestimento de perfis em alumínio e madeira com aço inox.

Austrália – Queens Land Rail – Durante 20 dias em 1994. Reuniões com a equipe da área de projeto de vagões da empresa e visita a unidade de manutenção da empresa.

África do Sul - Columbus Co. Aplicações do 3Cr12 para o sistema de exaustão e outras aplicações para o aço durante 20 dias em 1994

Índia– Empresas fabricantes de vagões ferroviários durante 20 dias em 1994.

Taiwan– Fabricantes de equipamentos em geral para linha de acabamento de aço inox e fabricação de tubos.

EUA - ACME Manufacturing Co., Detroit 40 dias de dezembro de 1979 a janeiro 1980 – Fabricantes de equipamentos de lixamento e polimento - Linha de Esmerilhamento de bobina da ACME EUA - Estudar mudanças no projeto da linha, acompanhar a montagem e o início operacional no Brasil / Acesita. Reuniões e visita a Armco Steel Co - Butler, Pensilvânia para avaliar sistemas de proteção contra incêndio (CO2) utilizados em toda área de laminação (Laminador Sendzimir) e sua linha de esmerilhamento (Fabricante ACME).

EUA - Armco Steel Co., Butler, Pensilvânia durante 90 dias março a junho em 1976 – Treinamento operacional para o início operacional da laminação a frio de aços inoxidáveis no Brasil/Acesita, realizado na operação do laminador Sendzimir e nas linhas de preparação e esmerilhamento de bobinas de aços inoxidáveis.

TREINAMENTOS

Normas de Gestão da qualidade ISO 9001: 2000; OSHAS 18001: 2007 – Interpretação, auditoria interna, ações corretivas e preventivas, auditor líder

Soldagem de Aços Inox – Duração 40 horas ministrado pela Fundação Celso Ottoni - UFMG 26/04/95;

Soldagem de Aços Inox – Duração de 20 horas – ministrado pela Associação Brasileira de Soldagem - ABS em março de 1990.

Expressão Verbal – Duração de 21 horas ministrado por Reinaldo Polito em novembro de 1994;

CURSOS MINISTRADOS - Utilização do Aço Inoxidável Arquitetônico

- Escola de Arquitetura Universidade de SP - EAUSP, duração de 45 horas em 1995.
- Escola de Arquitetura Universidade Federal de MG - EAUF M.G, com duração de 75 horas em 1992, 1993 e 45 horas em 1994;
- Oficina de Construção - Escola de Arquitetura da Universidade de SP - EAUSP / San Carlos, com duração de 45 horas em 1995. **Palestras**
- **Aços inoxidáveis suas características e aplicações**
- **Utilização do Aço Inoxidável na construção civil**
- **Uso da Construção em Aço Inoxidável no Brasil**- Austrália, em 1994;
- **Aço Inoxidável em Ambientes Hospitalares** - Expo-93 na saúde 06/08/93.

RESUMO PERFIL DO PROFISSIONAL

Graduado em engenharia metalúrgica e mestre em processos químicos e bioquímicos na área de corrosão, exerço a função de gerente técnico do controle da qualidade, de processo e assistência técnica na Aperam Serviços e Soluções de aços inoxidáveis. Trabalhamos com nossos clientes internos e externos, estudando soluções mediante problemas técnicos de corrosão, estampagem, soldagem e especificações em geral, relacionadas aos aços inoxidáveis.

Inicialmente, ainda na empresa denominada Acesita, participei do início operacional da área de laminação a frio de aços inoxidáveis Acesita S/A (Laminador Sendzimir e Linhas de preparação e de esmerilhamento de bobinas). Trabalhamos na elaboração de trabalhos técnicos de desenvolvimento de produtos, mercado e em corrosão. E no desenvolvimento de mercado e projetos para novas aplicações de aços inoxidáveis no Brasil (construção civil, caixa d'água, vagões, transporte rodoviário, aquecedores de água, perfis em geral... Etc.).

Constituímos uma empresa para fabricar pias e tanques de aço inoxidável, com diretor executivo e sócio majoritário, denominada ACT em Timóteo / MG – 1998 /1999.

Auditor líder certificado pela ISO 9001: 2008 e OSHAS 18000, coordenamos representante da alta administração, a implantação do sistema de gestão da qualidade em todas as unidades de serviço.

Em 2017 devido ao crescente consumo do tipo de revestimento EVOX (verniz “anti finger” para o aço ao carbono) no segmento de linha branca, desenvolvemos em nossa linha de

esmerilhamento e polimento de bobinas um novo tipo de acabamento superficial Tipo A4 - Cinta Abrasiva # 400 - Rugosidade 0,15 a 0,40 $\mu\text{m Ra}$, para aplicação e aderência do verniz "anti finger" na superfície inox.

RESULTADOS OBTIDOS

- Exercendo o cargo de gerente técnico da qualidade e assistência técnica conseguimos seguintes resultados no processamento de corte e vendas de aços inoxidáveis:
- Em 2001 o índice de reclamações e devoluções de clientes era de 6,2% sobre o total faturado. Em dezembro de 2020 entregamos com um índice de reclamação de 0,35%. O rendimento físico da empresa em 2001 era de 85,0 %. Em dezembro de 2020 entregamos com um rendimento físico de 98,00%.
- Estabelecemos procedimentos para classificação, reclassificação e adequação dos produtos em aço inoxidável. Desenvolvemos e formamos inúmeros colaboradores para as mais diversas áreas da empresa.
- Em 1995 e 1996, ministramos curso na EAUFMG / BH sobre a utilização do aço inoxidável na arquitetura. Desenvolvemos um laboratório experimental para construção de protótipos, e participamos de muitos outros projetos para cidade de Belo Horizonte. Consumo de inox brasileiro 0,4 Kg/ habitante ano, conseguimos evoluir para 1,69 Kg/habitante ano.
- Participamos ativamente no desenvolvimento de vagões ferroviários em aço inoxidável, juntamente com a Cia
- Participamos de inúmeras obras de revestimento externo na construção civil. Participamos efetivamente do Proálcool solucionando problemas de especificação técnica e corrosão em aço inox.
- Constituímos empresa para fabricar pias e tanques de aço inoxidável, exercendo o cargo e função de diretor executivo / sócio majoritário, denominada ACT em Timóteo / MG – 1998 /1999.
- Realizamos inúmeras palestras e treinamentos sobre aços inoxidáveis nas áreas de: Corrosão, conformação, soldagem, acabamento superficial, especificação técnica.